

星云系列 NEBULA SERIES

EG-300M54-HL-WB.A

优势描述

01 安全可靠
满足建材与光伏双重标准
绿色建材

02 色彩随心
多种色彩可选, 稳定无色差

组件特性

 **多主栅设计**
多主栅电池片带来更低的电阻, 增加的多主栅反射率确保更高的功率输出

 **低衰减**
所有单晶电池片采用掺镓工艺硅片制备
抗衰减工艺更优, 保证高效发电持久稳定

 **弱光性能**
玻璃和电池表面处理技术的运用
使组件在弱光环境下仍获得优异的性能

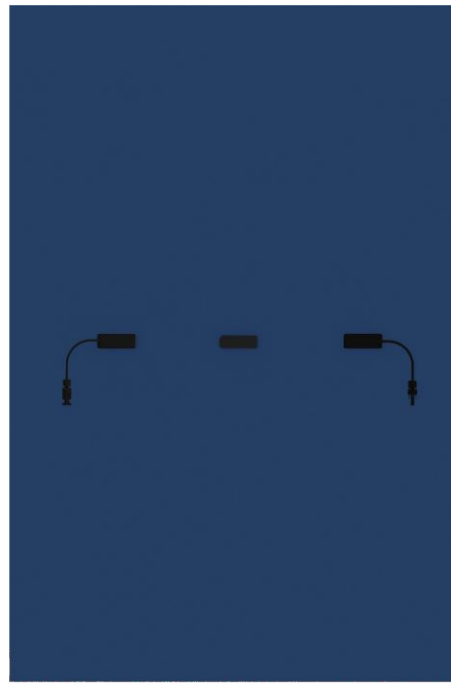
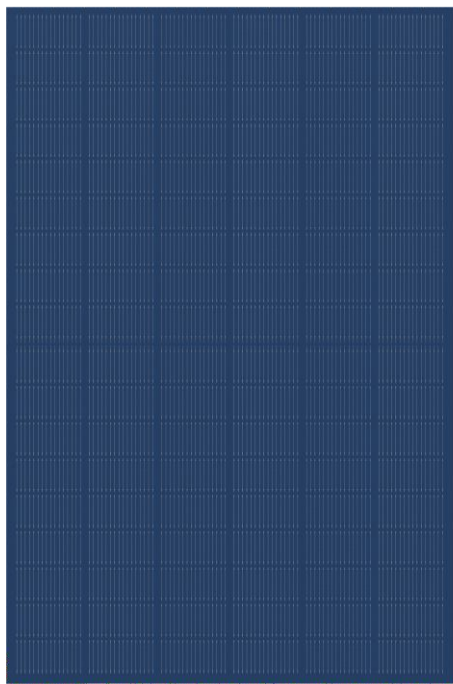
 **高可靠性**
CNAS认可、TUV和VDE认证的实验室内部
测试, 严格的质量管控确保组件的高可靠性

 **机械载荷强化设计**
尖端设计, 使组件通过5400Pa正面雪载荷
和2400Pa风载荷认证

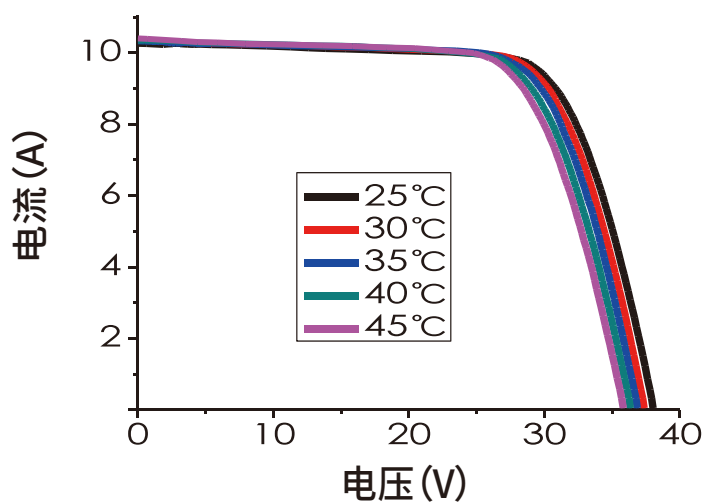
 **PID FREE**
优异的抗PID表现
创新的电池技术, 使组件免于电势差所诱发的衰减

EG-300M54-HL-WB.A

组件图片



I-V曲线



电气参数

功率等级	300
最大功率 (Pmax/W)	300
最大功率点的工作电压 (Vmp/V)	30.83
最大功率点的工作电流 (Imp/A)	9.75
开路电压 (Voc/V)	37.00
短路电流 (Isc/A)	10.39
填充因子 (%)	78.20
最大系统电压 (V)	1500
最大额定电流 (A)	25
最大功率 (Pmax) 温度系数 (%/°C)	-0.350
短路电流 (Isc) 温度系数 (%/°C)	0.05
开路电压 (Voc) 温度系数 (%/°C)	-0.275

机械参数

电池片数量	108片
电池片尺寸 (mm)	182*91
电池片类型	单晶
玻璃厚度 (mm)	6+6
边框	无框
接线盒	Ip68
组件尺寸 (mm)	1716*1128*13
组件重量 (kg)	61



电话: 86-519-82585880
邮编: 213213
地址: 江苏省常州市金坛区金武路18号
邮箱: marketing@egingpv.com
网址: www.egingpv.com