



# 产品认证证书

## 太阳能产品认证

证书编号: CQC21024303336

发证日期: 2023年04月17日  
有效期至: 2024年03月08日

委托人名称 常州亿晶光电科技有限公司  
及注册地址 常州市金坛区尧塘镇金武路18号

制造商名称 常州亿晶光电科技有限公司  
及注册地址 常州市金坛区尧塘镇金武路18号

生产企业名称 常州亿晶光电科技有限公司  
及生产地址 江苏省常州市金坛区尧塘镇金武路18号

产品名称和系列、规格、型号 晶体硅光伏组件“平价先锋”  
a) EG-545M72-HLV; b) EG-600M60-HUV; c) EG-655M66-HUV; 转换效率等级: 单晶电池组件1级; 技术类型: SE-PERC、半片(详见附件)

产品标准和技术要求 CQC3309-2014

认证模式 产品检验

上述产品符合 CQC33-471545-2020 认证规则的要求, 特发此证。  
本证书为变更证书, 证书首次颁发日期: 2021年07月01日

可通过扫描下方二维码或登录国家认监委网站(www.cnca.gov.cn)查验证书信息



签发: 谢肇煦



中国质量认证中心



# 产品认证证书

## 太阳能产品认证

附 录

第 1 页 共 6 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

产品型号 EG-545M72-HLV

### 1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-545M72-HLV	50.10	42.25	13.65	12.90	545	1500	25

### 2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m <sup>2</sup> )	温度 (°C)	P <sub>max</sub> (W)	η <sub>a</sub> (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	546.275	21.138
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	409.685	19.815
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	105.252	20.363
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	456.569	17.667
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	280.769	21.728

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率(辐照度乘以包含组件边框在内的面积)的比值。

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心



# 产品认证证书

## 太阳能产品认证

附 录

第 2 页 共 6 页

证书编号：CQC21024303336

纸 号：

### 3、技术类型

电池技术	组件技术
SE-PERC	半片

### 4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2 单晶硅；电池尺寸：182*91±0.5mm，厚度：180 μm±20 μm，10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带：φ0.32mm，Sn60Pb40 汇流带：6.0*0.25mm，Sn60Pb40	苏州佰亿达光伏科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间：SV-15296P 电池与背板间：SV-15297P	常州斯威克光伏新材料有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm，钢化镀膜玻璃	南京索尔玻璃科技股份有限公司
5.	背板	BEC-303 PVDF/PET/Fluorine resin 15 μm / 280 μm / 5 μm	苏州福斯特光伏材料有限公司

注：此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心



# 产品认证证书

## 太阳能产品认证

附 录

第 3 页 共 6 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

产品型号 EG-600M60-HUV

### 1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-600M60-HUV	41.49	34.39	18.50	17.45	600	1500	30

### 2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m <sup>2</sup> )	温度 (°C)	P <sub>max</sub> (W)	η <sub>a</sub> (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	600.778	21.228
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	448.550	19.811
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	116.493	20.581
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	500.226	17.675
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	307.537	21.733

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率(辐照度乘以包含组件边框在内的面积)的比值。

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心



# 产品认证证书

## 太阳能产品认证

附 录

第 4 页 共 6 页

证书编号：CQC21024303336

纸 号：

### 3、技术类型

电池技术	组件技术
SE-PERC	半片

### 4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM12MP2 单晶硅； 电池尺寸 210*105±0.25mm， 厚度：180 μm±18 μm，12 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带：φ0.32mm，Sn60Pb40 汇流带：6.0* 0.25mm，Sn60Pb40	西安泰力松新材料股份有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间：SV-15296P 电池与背板间：SV-15297P	常州斯威克光伏新材料有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm，钢化镀膜玻璃	南京索尔玻璃科技股份有限公司
5.	背板	PV-A4G8 Rated voltage = 1500VDC Rated current = 32A Number of diodes: 3	江苏富沃德电子科技有限公司

注：此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心



# 产品认证证书

## 太阳能产品认证

附 录

第 5 页 共 6 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

产品型号 EG-655M66-HUV

### 1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-655M66-HUV	45.49	37.67	18.44	17.39	655	1500	30

### 2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m <sup>2</sup> )	温度 (°C)	P <sub>max</sub> (W)	η <sub>a</sub> (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	656.927	21.148
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	125.904	20.266
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率(辐照度乘以包含组件边框在内的面积)的比值。

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心



# 产品认证证书

## 太阳能产品认证

附 录

第 6 页 共 6 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

### 3、技术类型

电池技术	组件技术
SE-PERC	半片

### 4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	单晶硅;电池尺寸210*105±0.25mm, 厚度: 180 μm±18 μm, 12 栅线	通威太阳能(眉山)有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: F406P 电池与背板间: F806P	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	FFC-JW30(plus)	苏州中来光伏新材股份有限公司

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心