



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

Valid from: Mar.09,2022

Valid until: Mar.08,2023

NAME AND REGISTERED ADDRESS OF THE APPLICANT Changzhou EGing Photovoltaic Technology Co., Ltd.
No.18, Jinwu Road, Yaotang Town, Jintan District, Changzhou City, Jiangsu, China

NAME AND REGISTERED ADDRESS OF THE MANUFACTURER Changzhou EGing Photovoltaic Technology Co., Ltd.
No.18, Jinwu Road, Yaotang Town, Jintan District, Changzhou City, Jiangsu, China

NAME AND LOCATION OF THE FACTORY Changzhou EGing Photovoltaic Technology Co., Ltd.
No.18, Jinwu Road, Yaotang Town, Jintan District, Changzhou City, Jiangsu, China

PRODUCT NAME, MODEL AND SPECIFICATION Solar Module
a) EG-545M72-HLV; b)EG-600M60-HUV; c)EG-655M66-HUV:Conversion efficiency level: grade 1.(See Appendix)

THE STANDARDS AND TECHNICAL REQUIREMENTS FOR THE PRODUCTS CQC3309-2014

TYPE OF CERTIFICATION SCHEMES Product testing

This is to certify that the above mentioned product(s) complies with the requirements of certification rules of CQC33-471545-2020.
Date of original issued: Jul.01,2021

The certificate information is available through the QR code below or CNCA's website: www.cnca.gov.cn



SIGNATURE:

谢肇煦



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 1 of 6

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

产品型号 EG-545M72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-545M72-HLV	50.10	42.25	13.65	12.90	545	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	546.275	21.138
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	409.685	19.815
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	105.252	20.363
高温辐照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	456.569	17.667
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	280.769	21.728

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 2 of 6

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
SE-PERC	半片

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度: 180 μm ± 20 μm, 10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.32mm, Sn60Pb40 汇流带: 6.0* 0.25mm, Sn60Pb40	苏州佰亿达光伏科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: SV-15296P 电池与背板间: SV-15297P	常州斯威克光伏新材料有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 钢化镀膜玻璃	南京索尔玻璃科技股份有限公司
5.	背板	BEC-303 PVDF/PET/Fluorine resin 15 μm / 280 μm / 5 μm	苏州福斯特光伏材料有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 3 of 6

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

产品型号 EG-600M60-HUV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	I _{mp} [A]	P _{max} [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-600M60-HUV	41.49	34.39	18.50	17.45	600	1500	30

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	600.778	21.228
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	448.550	19.811
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	116.493	20.581
高温辐照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	500.226	17.675
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	307.537	21.733

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 4 of 6

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
SE-PERC	半片

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM12MP2 单晶硅; 电池尺寸 210*105±0.25mm, 厚度: 180 μm±18 μm, 12 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.32mm, Sn60Pb40 汇流带: 6.0* 0.25mm, Sn60Pb40	西安泰力松新材料股份有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: SV-15296P 电池与背板间: SV-15297P	常州斯威克光伏新材料有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 钢化镀膜玻璃	南京索尔玻璃科技股份有限公司
5.	背板	PV-A4G8 Rated voltage = 1500VDC Rated current = 32A Number of diodes: 3	江苏富沃德电子科技有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 5 of 6

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

产品型号 EG-655M66-HUV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	I _{mp} [A]	P _{max} [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-655M66-HUV	45.49	37.67	18.44	17.39	655	1500	30

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	655.940	21.116
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	493.313	19.851
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	125.03	20.125
高温辐照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	550.626	17.726
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	330.941	21.308

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 6 of 6

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
SE-PERC	半片

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	单晶硅; 电池尺寸 210*105±0.25mm, 厚度: 180 μm±18 μm, 12 栅线	通威太阳能(眉山)有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.28mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	安徽宝德光伏科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: F406P 电池与背板间: F806P	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	福莱特玻璃集团股份有限公司
5.	背板	Cynagard 205A (R)	苏州赛伍应用技术股份有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE