



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

CERTIFICATE NO.: CQC21024303337

Valid from: Jul.01,2021

Valid until: Jul.01,2022

NAME AND REGISTERED ADDRESS OF THE APPLICANT Changzhou EGing Photovoltaic Technology Co., Ltd.
No.18, Jinwu Road, Yaotang Town, Jintan District, Changzhou City, Jiangsu, China

NAME AND REGISTERED ADDRESS OF THE MANUFACTURER Changzhou EGing Photovoltaic Technology Co., Ltd.
No.18, Jinwu Road, Yaotang Town, Jintan District, Changzhou City, Jiangsu, China

NAME AND LOCATION OF THE FACTORY Changzhou EGing Photovoltaic Technology Co., Ltd.
No.18, Jinwu Road, Yaotang Town, Jintan District, Changzhou City, Jiangsu, China

PRODUCT NAME, MODEL AND SPECIFICATION Solar Module
EG-450M72-HEV、EG-535M72-HLV、EG-540M72-HLV: Conversion efficiency level: grade 2.(See Appendix)

THE STANDARDS AND TECHNICAL REQUIREMENTS FOR THE PRODUCTS CQC3309-2014

TYPE OF CERTIFICATION SCHEMES Product testing

This is to certify that the above mentioned product(s) complies with the requirements of certification rules of CQC33-471545-2020.

The certificate information is available through the QR code below or CNCA's website: www.cnca.gov.cn



SIGNATURE:

谢肇煦



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 1 of 6

CERTIFICATE NO.: CQC21024303337

PAPER:

产品型号:EG-450M72-HEV

1、电气参数表

组件型号	Voc[V]	Vmp[V]	Isc[A]	Imp[A]	Pmax[W]	最大系统电压[V]	额定电流 [A]
EG-450M72-HEV	49.87	41.56	11.30	10.83	450	1500	20

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P_{max} (W)	η_a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	451.290	20.762
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	338.099	19.444
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	86.851	19.978
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	378.202	17.400
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	229.573	21.124

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 2 of 6

CERTIFICATE NO.: CQC21024303337

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
SE-PERC	半片

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EG654MP9 单晶硅; 电池尺寸: 166*83±0.5mm, 厚度: 190µm±30µm, 9 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带 (主栅连接) φ0.32mm, Sn60Pb40	苏州佰亿达光伏科技有限公司
		汇流带 (各串连接) 6.0* 0.25mm, Sn60Pb40	
3.	EVA	电池与玻璃间 F406P	杭州福斯特应用材料股份有限公司
		电池与背板间 F806P	
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司
5.	背板	Cynagard 215A(R)PVDF/PET/Fluorine resin 22.5µm / 275µm / 4µm	苏州赛伍应用技术股份有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 3 of 6

CERTIFICATE NO.: CQC21024303337

PAPER:

产品型号:EG-535M72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc[V]	Vmp[V]	Isc[A]	Imp[A]	Pmax[W]	最大系统电压[V]	额定电流 [A]
EG-535M72-HLV	49.76	41.80	13.55	12.80	535	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P_{max} (W)	η_a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	537.159	20.785
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	404.114	19.546
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	103.706	20.064
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	450.709	17.440
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	277.067	21.442

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 4 of 6

CERTIFICATE NO.: CQC21024303337

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
SE-PERC	半片

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2 单晶硅； 电池尺寸：182*91±0.5mm， 厚度：180μm±20μm，10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带（主栅连接） φ0.32mm，Sn60Pb40	西安泰力松新材料股份有限公司
		汇流带（各串连接） 6.0* 0.25mm，Sn60Pb40	
3.	EVA	电池与玻璃间 F406P	杭州福斯特应用材料股份有限公司
		电池与背板间 F806P	
4.	表面材料	厚度 3.2mm，镀膜钢化	信义光伏产业（安徽）控股有限公司
5.	背板	Cynagard 215A(R)PVDF/PET/Fluorine resin 22.5μm / 275μm / 4μm	苏州赛伍应用技术股份有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 5 of 6

CERTIFICATE NO.: CQC21024303337

PAPER:

产品型号:EG-540M72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc[V]	Vmp[V]	Isc[A]	Imp[A]	Pmax[W]	最大系统电压[V]	额定电流 [A]
EG-540M72-HLV	49.89	42.03	13.60	12.85	540	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P_{max} (W)	η_a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	542.158	20.978
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	104.556	20.229
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 6 of 6

CERTIFICATE NO.: CQC21024303337

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
SE-PERC	半片

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2 单晶硅； 电池尺寸：182*91±0.5mm， 厚度：180μm±20μm，10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带（主栅连接） φ0.32mm，Sn60Pb40	西安泰力松新材料股份有限公司
		汇流带（各串连接） 6.0*0.25mm，Sn60Pb40	
3.	EVA	电池与玻璃间 F406P	杭州福斯特应用材料股份有限公司
		电池与背板间 F806P	
4.	表面材料	厚度 3.2mm，镀膜钢化	信义光伏产业（安徽）控股有限公司
5.	背板	Cynagard 215A(R)PVDF/PET/Fluorine resin 22.5μm / 275μm / 4μm	苏州赛伍应用技术股份有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE